ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ **NS 396.0 IT**

technical data sheet

**SMALTOSISTEM**

Дата 21.02.2012

*Стр.* ***1/3***

**0090/ TUGOSTIL 2010**

Лакокрасочное покрытие для стали

**Цвета:** Все цвета по системе колеровки SMALTOSISTEM

**СВОИСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

## Новая формула с низким содержанием растворителей (LOW VOC), в соответствии с законом 161, действующим с 01.01.2010г.

Продукт на хлоровиниловой основе, удобный при нанесении, быстросохнущий, с отличными антикоррозионными свойствами и повышенной атмосферостойкостью. Рекомендуется в качестве защитного покрытиядля, легких сплав и для нанесения на сложные подложки, там где могут возникнуть проблемы с адгезией.

0090 можно нанести и с большими расходами для защиты контейнеров, кузовов, мостовых кранов, днища железнодорожных вагонов а так же, в строительной отрасли, для отделки оконных рам, крыш, стоков, бетона и кирпича.

В отличии от 0089хххх, продукты из серии 0090хххх обладает более высоким сухим остатком, в соответствии с законом UE 42 D.Lgs. 161/2006.

## ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ

**Разбавление**

- 10 – 15% синтетическим разбавителем 9037/ для нанесения распылением ***не в соответствии с законом 161 от 1-1-2010.***

## ВНИМАНИЕ: не разбавлять скипидаром.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

**Физические характеристики**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Основа Ед.изм. Медод Выпуск** | | | | | | |
| Плотность | 1.14 – 1.281 |  |  | kg/l | ME14 | 4 |
| Сухой остаток по весу | 55,7-62,1% |  |  | kg/kg | ME15 | 5 |
| Сухой остаток в объеме | 31.20-35,8% |  |  | l/kg | ME15 | 5 |
| Сухой остаток по объему | 43,8-45,8% |  |  | l/l | ME15 | 5 |
| Блеск 60° | 30 – 40 |  |  |  | ME60 | 1 |

**Теоретический расход**

**Сухие мкр**

30

**valori**

10 – 12

**U.M.**

m²/kg

**Metodo Alcea:** ME82 (edizione: 1)

**СУШКА**

|  |  |
| --- | --- |
| **Время сушки** | |
| От пыли | 1 час |
| На отлип | 4 часа |
| Полное высыхание | 24 часа |

**Metodo Alcea:** ME81 (edizione: 1)

# ТИП И ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ

Хорошо обезжиренные легкие сплавы.

Хорошо обезжиренные железные сплавы, или обработанные пескоструем.

Для более высоко степени антикоррозионной защиты, рекомендуем предварительно нанесение эпоксидного грунта, из серии 5203, 5203, Т523 или 5337. Как вариант, допускается использование алкидного грунта Т682.

# СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

* Распыление
* Кисть
* Валик
* Окунание

**Рекомендуемый расход :** от 40 до120 сухих микронов.

# ПОСЛЕДУЮЩЕЕ НАНЕСЕНИЕ ЛКМ

**Через 12-24 часа, тем же 0090хххх**.

**ХРАНЕНИЕ**: Продукт должен храниться в оригинальной таре, защищенным от воздействия тепла, в диапазоне температур от +5°C до +35°C.

# ПРИМЕЧАНИЕ

Материал, после полноценной сушки в 7 дней при комнатной температуре, обладает хорошей химической стойкостью к щелочам и кислотам в растворе. После отверждения материал является не воспламеняющимся.

Продукт подходит для однослойного нанесения. Тем не менее может покрываться синтетическими эмалями через 4-5 дней после нанесения.

## В случае нанесения 0090 в прозрачном виде, методом окунанием, рекомендуется разбавление продукта синтетическим разбавителем 90370000 в 40-50%.

*\* I valori indicati con l'asterisco, trattandosi di un sistema tintometrico, hanno carattere indicativo e riferibili all'esatta realizzazione delle nostre formulazioni.*

*Le indicazioni di questo notiziario sono il risultato di numerosi esperimenti e vanno considerate come ottimi indici di orientamento. I modi di applicazione ed i sistemi di lavorazione sono però molto vari, pertanto non si può assumere garanzia per ogni singolo caso.*

*La presente versione aggiornata annulla e sostituisce le precedenti edizioni.*